Manuel d'utilisation pour la presse transfert Pneumatique à pédale (Evolutive en double postes)

TS-4050PE

N°de série de l'appareil :

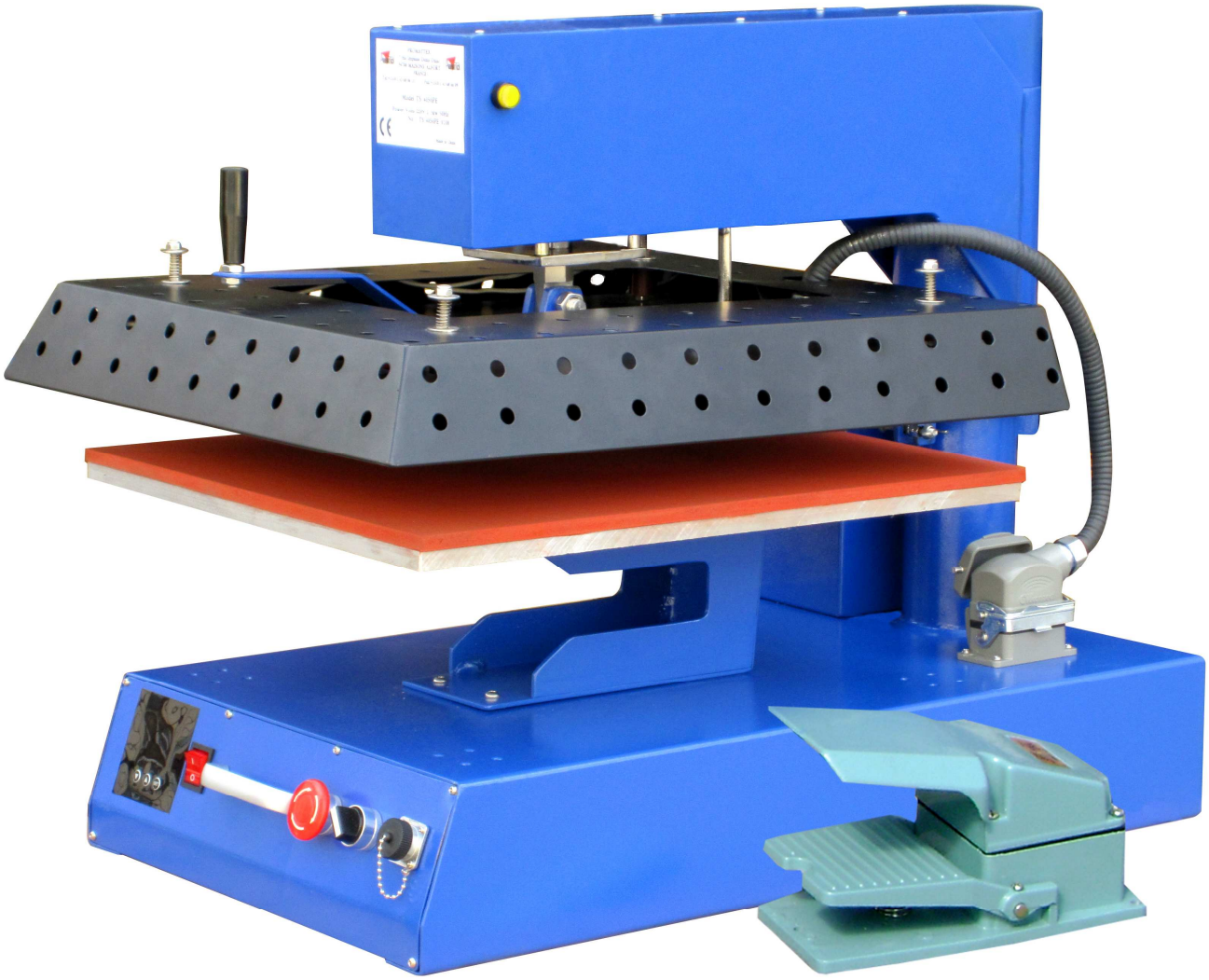
7 bis, Impasse Denis Dulac
94700 MAISONS-ALFORT
FRANCE
Tél. : +33 (0)1 43 68 06 13 - Fax : +33 (0)1 43 68 66 09
Site web : www.promattex.com - e-mail : promattex@promattex.com

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

APPLICATIONS

La PromaShirt TS-4050PE est une presse pneumatique évolutive pour le transfert sur tee-shirts et autres supports. Presse simple poste avec dégagement latéral du plateau chauffant et descente par boutons poussoirs ou à pédale.
Cette presse est équipée d'un socle en « U » permettant d'enfiler facilement tous types de textiles sur le plateau inférieur.

Pour utiliser la TS-4050PE dans les meilleures conditions, PROMATTEX recommande l'utilisation d'un compresseur de 100 litres minimum.



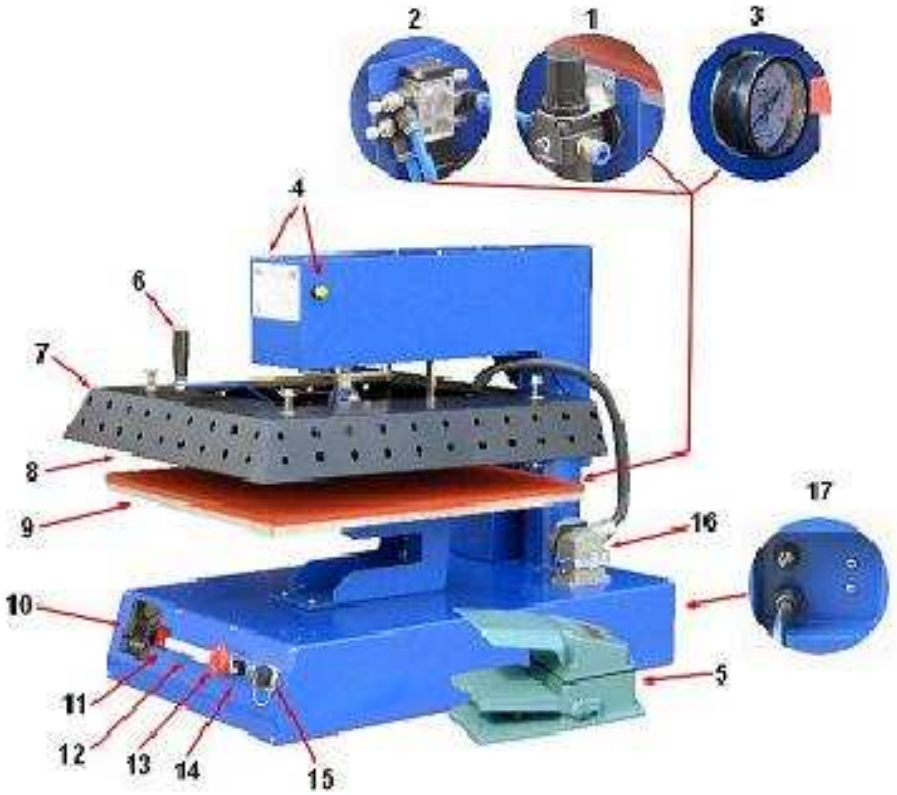
S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PRESSE TS-4050PE	
Poids en ordre de marche	65 Kg
Hauteur	640 mm
Profondeur	710 mm
Largeur	480 mm
Dimensions du plateau	400 x 500 mm
Alimentation électrique	220 V + Terre
Puissance	2.3 KW
Ampérage	11 A
Régulateur électronique de température à affichage digital	
Réglable de	0 à 230°C
Minuterie électronique multi gamme	
Réglable de	0 à 999 Sec

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

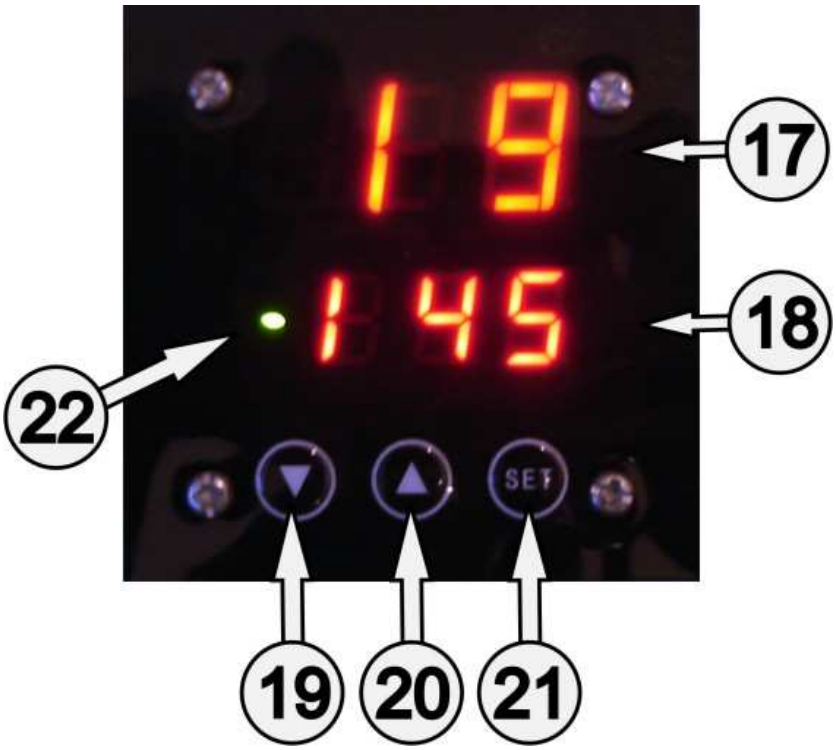
DESIGNATION DES PRINCIPAUX COMPOSANTS



1. Raccord et régulateur d'air
2. Limiteurs de débit pour descente et remontée vérin
3. Manomètre pression d'air
4. Boutons poussoir départ cycle
5. Pédale départ cycle
6. Poignée de basculement
7. Capot de sécurité
8. Plateau chauffant
9. Plateau inférieur en mousse
10. Carte contrôleur
11. Interrupteur principal
12. Poignée du tiroir
13. Arrêt d'urgence
14. Sélecteur départ cycle manuel/pédale
15. Prise pédale
16. Connecteur du plateau chauffant
17. Fusible et cordon secteur

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

TABLEAU DE CONTRÔLE



18. Affichage de la température actuelle*
19. Affichage de la température programmée*
20. Bouton –
21. Bouton +
22. Bouton « SET »
23. Indicateur de chauffe

- les informations affichées sont différentes lorsque vous programmez la température et le temps de pose, voir p.6 pour plus de détails.

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

MODE D'EMPLOI

A. L'appareil doit être placé sur une surface plane et stable.

B. Vérifiez le voltage (le voltage de référence est 220V/50Hz) et branchez la presse (**17**).

C. Mettez l'appareil sous tension (**11**), l'écran s'allume (**10**) et une sonnerie retentie.

D. Ajustez la pression d'air avec le régulateur (**1**). Soulevez puis réglez la pression désirée, la pression étant affichée au manomètre (**3)**.
Tournez dans le sens horaire pour augmenter la pression et inversement. Rabaissez la molette pour bloquer la pression choisie (généralement entre 6 et 8 bars) **la pression ne doit pas être inférieur à 2 bars**.

E. L'écran affiche la température actuelle (17) et la température programmée (18).

F. Pour régler la température de pose, appuyez une première fois sur le bouton « SET » (21). L'écran affiche « SP » (17) sur la première ligne et une valeur sur la deuxième ligne (18) (voir ci-dessous). Cette valeur représente la température programmée. Appuyez longuement sur les boutons – (19) ou + (20) pour faire diminuer ou augmenter la valeur.

G. Pour régler le temps de pose, appuyez une seconde fois sur le bouton « SET » (21). L'écran affiche « St » sur la première ligne et un chiffre sur la deuxième ligne (voir ci-dessous).

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

Ce chiffre représente le temps de pose programmé. Appuyez longuement sur les boutons – (19) ou + (20) pour faire diminuer ou augmenter cette valeur.

H. Appuyez une nouvelle fois sur le bouton « SET » (21) pour revenir à l'affichage normal :

- température actuelle sur la première ligne (17)
- température programmée sur la seconde ligne (18)

I. L'indicateur de chauffe (22) reste allumé tant que la presse n'est pas arrivée à la température programmée. Une fois la presse arrivée à la bonne température, positionnez le produit à marquer et le transfert* sur le plateau inférieur (6), appuyez sur la pédale (11) ou les deux boutons poussoirs situés de part et d'autre du plateau supérieur (2) pour amorcer la descente automatique du plateau chauffant.

J. L'écran affichera le décompte et le plateau supérieur chauffant se relèvera automatiquement.

K. Le transfert est terminé.

- *Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage…).*

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

KIT 4 PLATEAUX (en option)

Un kit de 4 plateaux peut être adapté sur votre PromaShirt TS-4050PE. Vous pouvez faire l'acquisition de ce kit lors de l'achat de votre presse ou ultérieurement.

Les différents formats de ces plateaux vous permettent d'imprimer facilement sur : manches courtes et longues, jambes de pantalon, shorts de sport, vêtements de travail, bagagerie, parapluies …

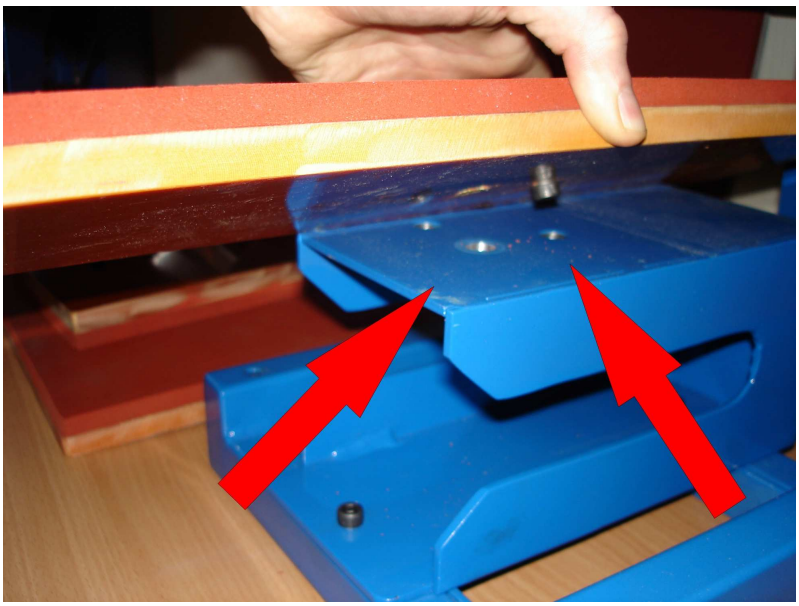
Pour monter un plateau sur votre PromaShirt TS-4050PE, procédez comme suit :

ATTENTION ! Afin d'éviter l'usure prématurée des pièces de visserie, toutes ces opérations doivent se faire à froid.

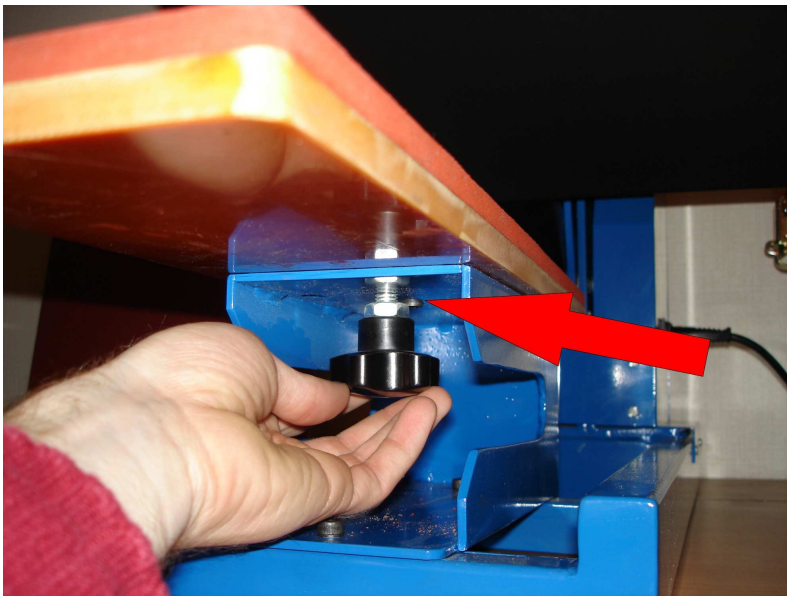
A. Pour commencer, enlevez le plateau d'origine (40 x 50 cm) en dévissant la vis de fixation située en dessous du plateau :

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

Placez le nouveau plateau sur le socle. L'orifice central du socle est réservé à la vis de fixation. Les deux autres orifices sont destinés au téton (tête de vis fixée sous le plateau) qui vient assurer le maintien du plateau. Positionnez ce téton sur l'orifice du haut ou de gauche en fonction de l'orientation de plateau dont vous avez besoin.



B. Vous n'avez plus qu'à revisser la vis de fixation. N'oubliez pas de réajuster la pression.



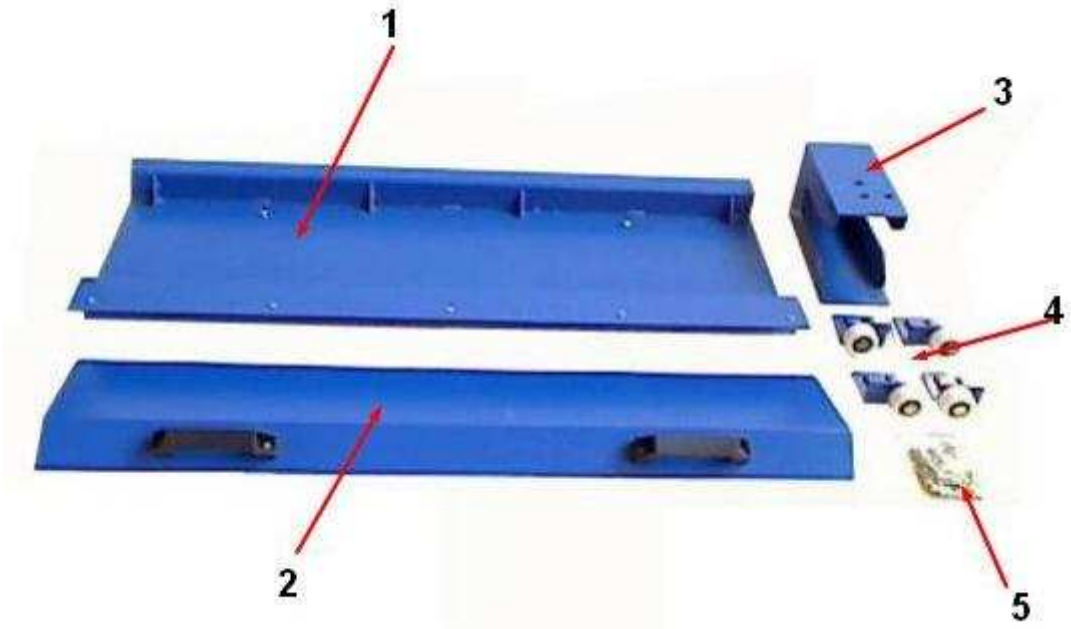
N'oubliez pas que chacun des plateaux peut être orienté de deux façons différentes.

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

CHARIOT DOUBLE PLATEAUX (en option)

Un chariot double plateau peut être adapté sur votre PromaShirt TS-4050PE. Vous pouvez faire l'acquisition de ce chariot lors de l'achat de votre presse ou ultérieurement.

Le chariot coulissant double plateau vous permet de transformer votre Promashirt TS-4050PE en presse de production (plus de 200 pièces/heure).



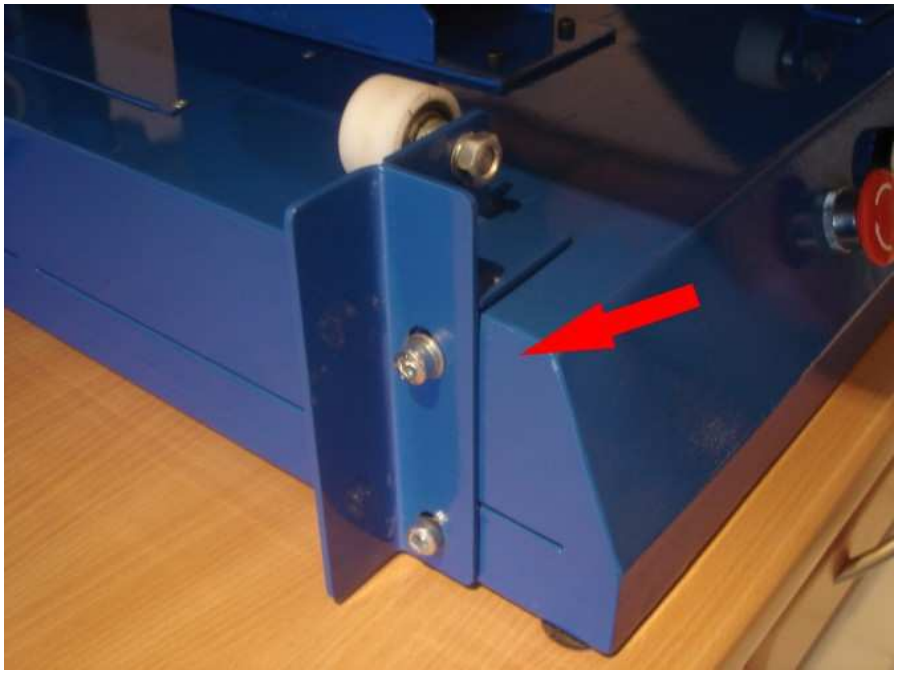
1. **Chariot**
2. **Tablier**
3. **Socle**
4. **Roulettes de transport (X4)**
5. **Sachet de boulonnerie**

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

Pour monter le chariot coulissant sur votre PromaShirt TS-4050PE, procédez comme suit :

ATTENTION ! Afin d'éviter l'usure prématurée des pièces de visserie, toutes ces opérations doivent se faire <u>à froid</u>.

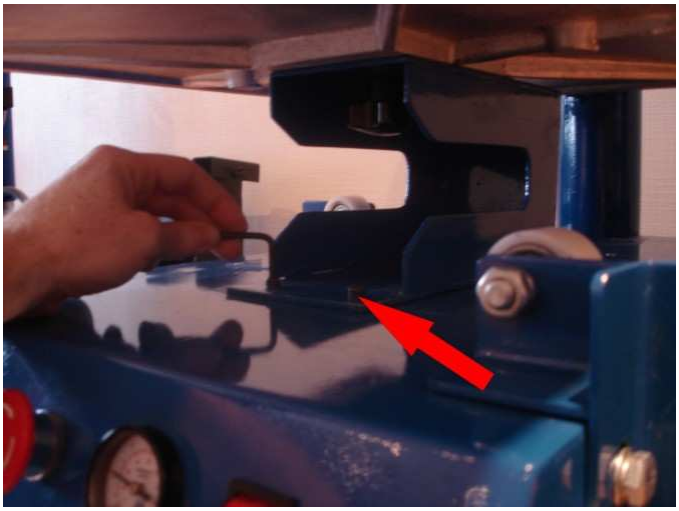
A. Pour commencer, fixez les 4 roulettes de votre Promashirt :

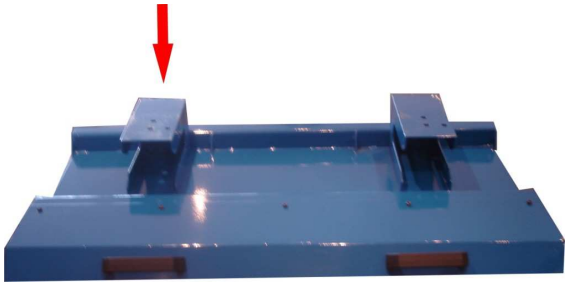


B. On va mettre photo espace entre les roulettes : ~270 mm

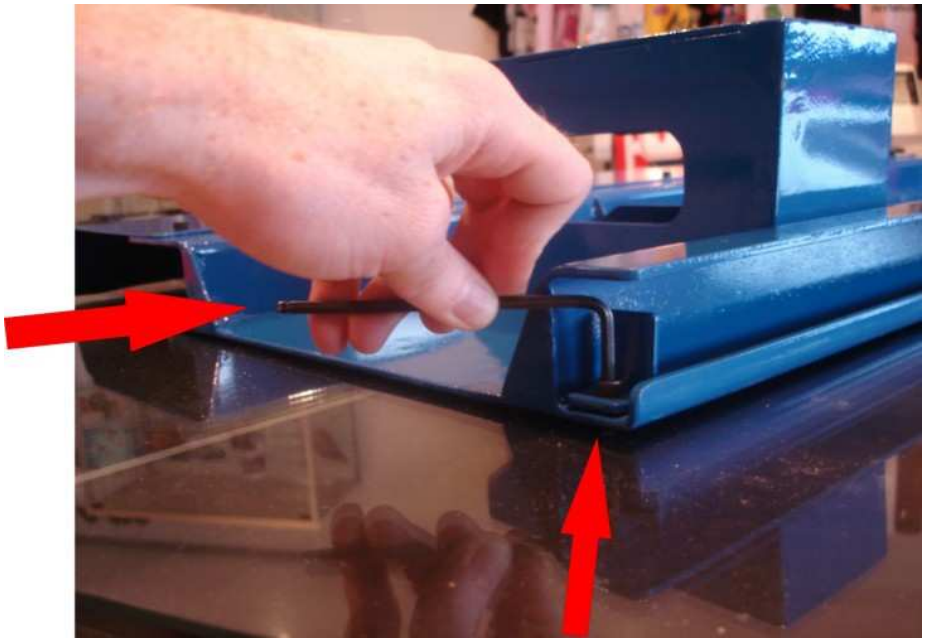
S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

C. Démontez le plateau inférieur avec la vis de fixation (voir page 9) puis démontez le socle en « U » à l'aide d'une clé allène. Remontez-le ensuite sur le chariot double postes :



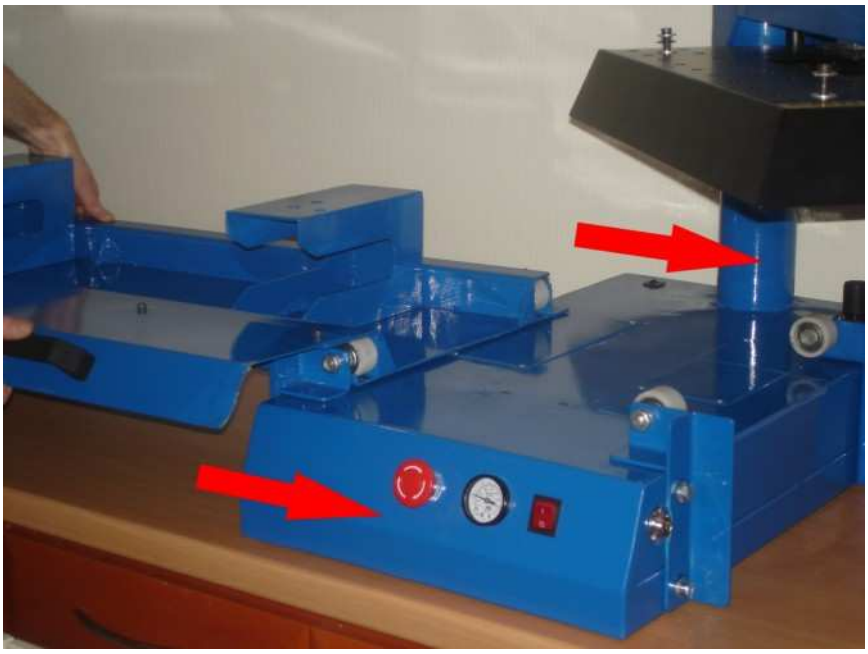


D. Dévissez les deux butées d'arrêt (droite et gauche) manière à pouvoir l'enfiler sur la presse.

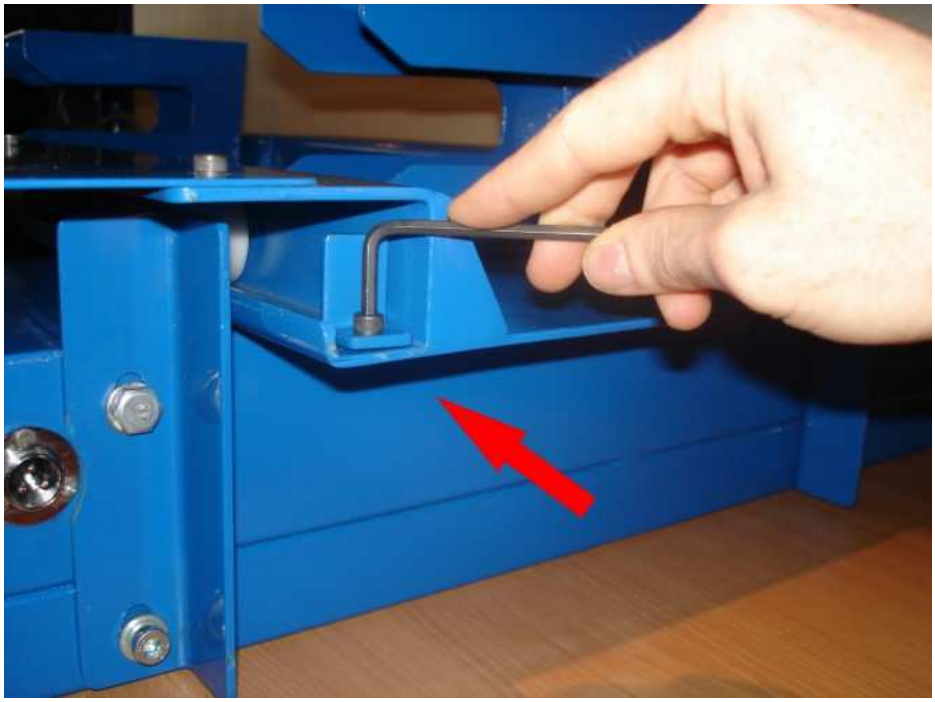


S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

E. Engagez le chariot par le côté où les butées ont été retirées (à droite sur la photo) et faites-le coulisser sur toute la largeur de la presse :

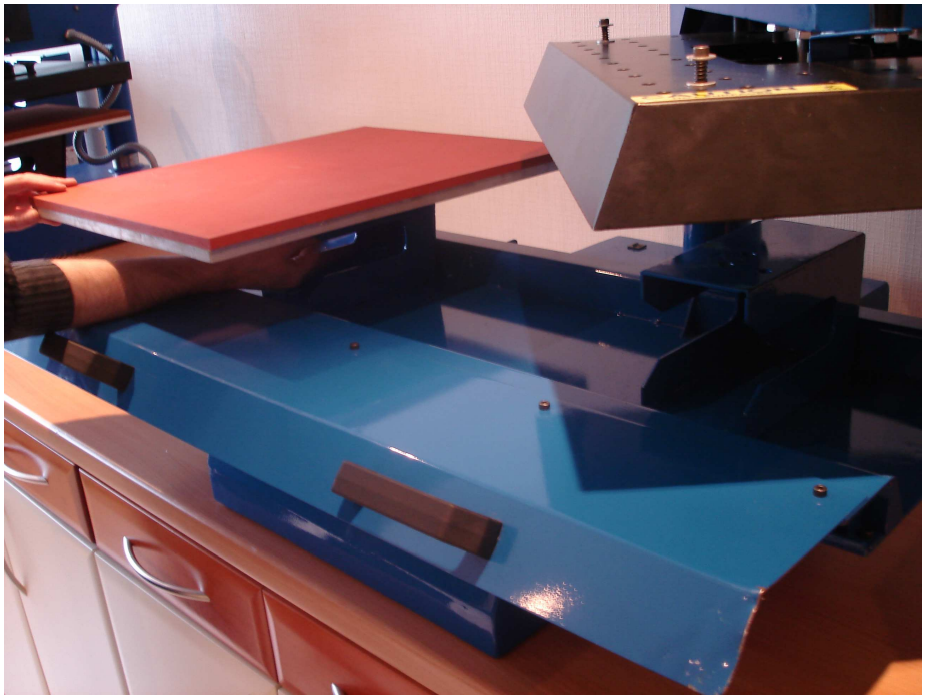


F. Revissez ensuite les deux butées comme ci-dessous :



S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

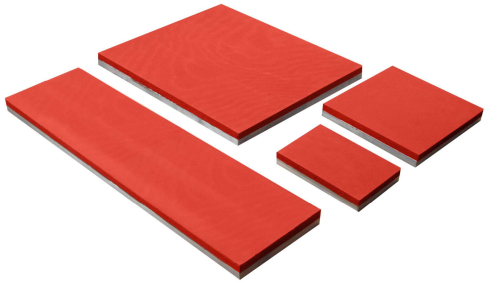
G. Remontez les deux plateaux inférieurs sur leurs socles :



Vous pouvez désormais commencer votre production.

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

Vous pouvez aussi utiliser un ou deux kits 4 plateaux sur votre chariot.



PRECAUTIONS D'USAGE

a. L'appareil doit être utilisé avec précaution.
b. La température de chauffe est très élevée, attention aux brûlures.
c. La pression de l'appareil peut être ajustée à l'aide du régulateur de pression. La pression a été réglée en sortant de l'usine et ne doit pas être modifiée durant l'opération de transfert.
d. Eteindre l'appareil lorsque celui-ci n'est pas utilisé.

SECURITE

Cette presse à thermo coller a été conçue pour effectuer une production tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.
Cette presse a été conçue pour une utilisation par un opérateur en face avant.
Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique).

ENTRETIEN

TOUS LES JOURS :

Nettoyer le plateau chauffant avec un chiffon sec.

SUIVANT L'UTILISATION :

Changer la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.
Graisser régulièrement les pièces sujettes aux frottements (nous consulter au préalable).

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamée aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.
  Les pièces remplacées au titre de la garantie :
  - Restent notre propriété
  - Font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
  Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles…
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
- Réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

CERTIFICAT DE QUALITE

Nom de l'appareil : Presse pneumatique TS-4050PE

N°de série de l'appareil :

Cet appareil est certifié avoir été inspecté et autorisé à la vente

CE

LISTE DE COLISAGE

- 1 presse modèle TS-4050PE
- 1 pédale
- 1 câble d'alimentation
- 3m de tuyau pneumatique Ø8
- 1 manuel d'utilisation

Pour tous renseignements techniques ou commande de pièces détachées :

N°de Tél. Direct : + 33 (0)1 43 68 06 13

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913